

上海亚大汽车塑料制品有限公司安庆分公司

年产 1400 万套汽车管路总成项目

阶段性竣工环境保护验收意见

2026 年 9 月 19 日，依据国家有关环保法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门审批批复等要求，上海亚大汽车塑料制品有限公司安庆分公司在本公司组织召开了“上海亚大汽车塑料制品有限公司安庆分公司年产 1400 万套汽车管路总成项目”阶段性竣工环境保护验收会，成立了竣工环境保护验收工作组（以下简称“验收组”），验收组由上海亚大汽车塑料制品有限公司安庆分公司（建设单位）、芜湖同行检验检测服务有限公司（验收监测单位）和 2 位相关行业专家组成并对该项目开展阶段性竣工环境保护验收工作。建设单位汇报了该项目环境保护“三同时”执行情况，编制单位汇报了验收监测报告的编制情况，验收工作组对项目现场进行了踏勘，并查阅了有关环保资料，验收工作组最终形成验收意见如下：

一、项目基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设单位：上海亚大汽车塑料制品有限公司安庆分公司

项目性质：新建；

建设规模：投资 11000 万元，于安徽省安庆市经济技术开发区老峰镇圆梦新区汽车零部件产业园 12 号厂房建设年产 1400 万套汽车管路总成项目。

实际建设内容：租赁安庆皖江高科建筑安装工程有限公司位于安徽省安庆市经济技术开发区老峰镇圆梦新区汽车零部件产业园 12 号厂房建设，购置热成型炉和装配机等设备，建设生产装配线，现阶段实际产能为年产 600 万套汽车管路总成。

具体建设内容分为：

1、主体工程：生产车间（1F，建筑面积为 5700m²，设置汽车管路总成生产线，布置热成型炉、装配机等设备，年产汽车管路总成 600 万套）。

2、辅助工程：办公区（位于生产车间内东部，建筑面积 336m²，用于车间人员办公）、网络机房（位于厂区西南部，占地面积 30m²，内部设网络设备）、

空压机房（位于厂区西南部，占地面积 40m²，内部设置空压机）。

3、储运工程：原料库区（位于生产车间内南部，占地面积 815m²，主要用于尼龙管、尼龙管件等其他原辅料的贮存）、半成品库（位于生产车间内西部，占地面积 90m²，主要用于半成品的贮存）、成品发货区（位于生产车间内东南部，占地面积 300m²，主要用于成品的贮存）、胎具库（位于生产车间内北部，占地面积 350m²，主要用于胎具的贮存）、化学品柜（位于车间内南部，占地面积 2m²，主要用于脱模剂、润滑油的贮存）；

4、公用工程：给水系统（依托安庆经济技术开发区的供水管网，用水量为 900t/a）、排水系统（厂区内实行雨污分流制，雨水经厂区雨水管网系统收集后排入开发区雨水管网；生活污水经化粪池预处理达标后纳管，经马窝污水处理厂处理达标后，尾水排入长江安庆段，排水量为 720t/a）、供电系统（依托安庆经济技术开发区的供电管网，年用电量为 85 万 kW·h）；

5、环保工程：废水（生活污水经化粪池预处理达标后纳管，经马窝污水处理厂处理达标后排入长江安庆段）；废气（成型废气、脱模剂废气经集气罩分别收集后，集中采用 1 套静电式油雾净化器+两级活性炭吸附组合装置处理，尾气经 1 根 23m 高排气筒（DA001）排放，预热废气于车间内无组织排放）；噪声（选用低噪声设备、采取厂房隔声、设备减振等措施）；固废（废包装材料、不合格品、边角料等一般固体废物在一般固废暂存间内暂存，定期外售物资单位回收利用；废包装瓶、废油桶、废油、废活性炭等危险废物收集后在危废暂存间暂存，定期委托安庆兴圆环保科技有限公司处置；生活垃圾交由环卫部门处理）；土壤及地下水污染防治（厂区实施分区防渗：危废暂存间为重点防渗区；一般固废暂存间、生产车间为一般防渗区；其他区域为简单防渗区）；风险防范措施（①针对危废类别选用合适的包装容器，周边配置对应的应急物资，如灭火器、消防砂等；②厂区化学品原料存储在化学品柜并定期检查，贮存前需检查包装容器的完整性，化学品柜周边配置相应的应急物资，如灭火器、消防砂等；③若化学品柜或危废暂存间发生液态物料泄漏，危废暂存间内利用导流沟收集泄漏物料，化学品柜化学品泄漏则利用吸油毡或砂土清理逸散的物料，事后泄漏物料及吸油毡、砂土经收集后作为危废委托有资质单位处理处置）。

（二）建设审批情况

上海亚大汽车塑料制品有限公司安庆分公司于 2025 年 11 月 20 日取得安庆经开区行政审批局备案表（项目代码：2511-340860-040-01-485076）。

2025 年 12 月委托芜湖同力教育科技有限公司进行环评文件的编制工作，并于 2026 年 5 月 6 日取得安庆经济技术开发区行政审批局《关于年产 1400 万套汽车管路总成项目环境影响报告表审批意见的函》（安开行审许可〔2026〕25 号）。

企业于 2026 年 5 月 8 日在全国排污许可证管理信息平台上进行排污登记申请（登记编号：91340800MAK15EA03T001W）。

企业于 2026 年 8 月组织技术人员对该项目进行了现场勘察，并收集有关验收监测资料，在对该项目技术资料查阅和现场勘察的基础上编制了《上海亚大汽车塑料制品有限公司安庆分公司年产 1400 万套汽车管路总成项目阶段性竣工环境保护验收监测方案》，作为现场监测的依据。同时委托芜湖同行检验检测服务有限公司于 2026 年 8 月 17 日~18 日进行了现场监测。依据监测及检查结果，编写了项目的阶段性竣工环境保护验收监测报告表。

（三）投资情况

本项目实际总投资 8000 万元，其中环保投资 80 万元，占总投资比例为 1.0%。

（四）验收范围

本次验收为阶段性竣工验收，验收范围为上海亚大汽车塑料制品有限公司安庆分公司已建设的生产线、配套的公辅工程及相应的环保设施。

二、项目变动情况

本项目基本按照环境影响报告表和环评批复的要求进行建设，并落实了各项污染治理措施，较环评有所变动，但不属于重大变动。

三、环保设施建设情况

（一）废气

本项目成型废气、脱模剂废气经集气罩分别收集后，集中采用 1 套静电式油雾净化器+两级活性炭吸附组合装置处理，尾气经 1 根 23m 高排气筒（DA001）排放，预热废气于车间内无组织排放。

（二）废水

本项目无生产废水产生，生活污水经化粪池预处理达标后纳管，经马窝污水

处理厂处理达标后排入长江安庆段。

（三）噪声

运营期对高噪声设备采取减振基础、隔声等措施降低噪声对项目区域的声环境影响。

（四）固体废物

项目固体废物主要为废包装材料、不合格品、边角料、废包装瓶、废油桶、废油、废活性炭、生活垃圾。废包装材料、不合格品、边角料等一般固体废物在一般固废暂存间内暂存，定期外售物资单位回收利用；废包装瓶、废油桶、废油、废活性炭等危险废物收集后在危废暂存间暂存，定期委托安庆兴圆环保科技有限公司处置；生活垃圾交由环卫部门处理。

四、环境保护设施调试效果

2026年8月17日~18日芜湖同行检验检测服务有限公司进行了现场验收监测，验收期间监测结果如下：

4.1 废气监测结果

项目非甲烷总烃有组织排放浓度满足《固定源挥发性有机物综合排放标准 第6部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）表1中“塑料制品工业”的限值要求；氨有组织排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含2024年修改单）中表5大气污染物特别排放限值；臭气浓度有组织排放浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2中的相关限值要求，厂界非甲烷总烃无组织排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含2024年修改单）中表9中的相关限值要求，氨、臭气浓度无组织排放浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1中的相关限值要求；企业厂区内非甲烷总烃无组织排放浓度满足《固定源挥发性有机物综合排放标准 第6部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）表4中的相关限值要求。

4.2 废水验收监测结果

项目排水采用雨、污分流制；生活污水经化粪池预处理达标后纳管，经马窝污水处理厂处理达标后排入长江安庆段。厂区污水总排口出水水质满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的三级标准及马窝污水处理厂接管标准。

4.3、噪声验收监测结果

项目采取了减振基础、隔声等降噪措施，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准限值要求。

五、本项目建设对环境的影响

根据验收监测和检查结果，该项目废气、废水、噪声均达到相应的排放标准，固废妥善处置，满足要求。

六、污染物总量排放情况

根据验收监测报告测出的废气排放浓度及年排放量，计算出实际污染物排放总量：VOCs：0.0384t/a（环评申请总量0.0988t/a），符合项目总量控制指标要求。

七、验收结论

按《建设项目环境保护管理条例》中所规定要求：项目建设前期环境保护审查、审批手续完备，技术资料与环境保护档案资料基本齐全；环境保护设施已按环评及批复的要求落实，环境保护设施经负荷试车检测合格，具备环境保护设施正常运转的条件。验收组成员认为上海亚大汽车塑料制品有限公司安庆分公司年产1400万套汽车管路总成项目阶段性竣工环境保护验收合格。

八、公司承诺

- 1、加强对各类污染防治设施的维护和管理，确保各类污染物长期稳定达标排放。
- 2、按要求处理处置各类固废，规范固废贮存场所建设与管理。

附：1.参会人员签到表；

2.建设项目阶段性竣工环境保护验收监测报告。

上海亚大汽车塑料制品有限公司安庆分公司

2026年9月22日

